

Powder

Granule

Ingredient

- Close system, save product lost
- No product contamination
- Gentle product handling, less damaged product

Feeding system

Weighing system

Batching system

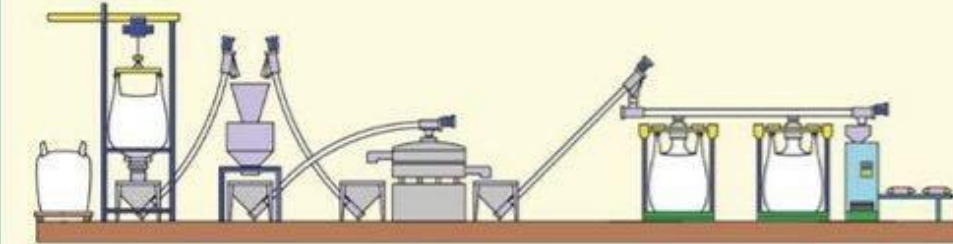
Mixing system

Packing system

Integration with existing equipment



Bulk Material Handling System



We are engineering design and manufacture of bulk material handling equipment for powder, granule, ingredient such as powder mix, rice seeds, sugar, starch, etc.

Our products range are flexible screw conveyor, bulk bag filler, bulk bag discharger and bulk bag conditioner from individual equipment to integrated systems linked with our customers processing equipment, packing machines, storage vessels, etc.

The equipment is designed to meet individual customer requirement with reliable and high performance.

จากประสบการณ์และความรู้ในกรทำงานด้านเครื่องจักร
ในกระบวนการผลิตและบรรจุภัณฑ์ บริษัทมีความยินดีที่จะให้บริการ
และนำเสนอทางด้านเครื่องมือและผลิตงานทางด้านวิศวกรรม
เครื่องจักรที่ใช้ในกรค้าขายผง เม็ดรวมทั้งส่วนประกอบต่างๆ

เครื่องจักรที่ผลิตคือสายพานไม่มีแกนเครื่องบรรจุถุงใหญ่
เครื่องปล่อยผลิตกับที่จากถุงใหญ่ซึ่งมีทั้งแบบตั้งโต๊ะเพราะงาน
และเป็นระบบที่เชื่อมเข้ากับเครื่องจักรต่างๆ ในกรรมผลิตของ
ลูกค้าเครื่องจักรทุกตัวถูกออกแบบและผลิตเพื่อรองรับในความ
ต้องการของลูกค้า เราทำงานซึ่งมีคุณภาพสูง สร้างความน่าเชื่อถือ
ให้กับลูกค้าได้



Comply with GMP

Bulk Material Handling Equipment

เครื่องจักรลำเลียงผลิตภัณฑ์

Flexible Screw Conveyor

สกรูไม่มีแกน

This simple design delivers efficient performance and high reliability while reducing maintenance and cost when properly engineered according to the Specific Characteristics of the material being conveyed and the process into which it will be integrated, a flexible screw conveyer can outperform rigid screw conveyors, bucket elevators, drag chain conveyors, aero mechanical conveyors and other equipment intended to transport powder and bulk solid materials.

ออกแบบไม่ซับซ้อนแต่มีประสิทธิภาพการทำงานสูง มีความเสถียรทนทานพร้อมบำรุงที่น้อยซึ่งช่วยลดถึงเวลาและต้นทุนในการทำความสะอาดซ่อมบำรุง การติดตั้งง่าย อีกทั้งมีความยืดหยุ่นทำให้ใช้พื้นที่น้อย สะดวกสบายในการใช้งาน เมื่อเทียบกับระบบสกรูแบบมีแกน ระบบรอกโซ่ ระบบโซ่ และระบบอื่นๆ



Move virtually any bulk material conveying bulk materials ranging from large pellets to sub-micron powders-both free-flowing and non-free-flowing-with no separation of blended products.

ใช้ได้กับผลิตภัณฑ์ความชื้นต่ำถึงเป็นผงละเอียดโดยไม่ทำให้ผลิตภัณฑ์แยกตัว

Advantage

- Gentle product handling and blending
- Only one moving part
- Enclosed tube prevents contamination
- Dust-free, Close system
- Greater hygiene, comply with **GMP**
- Convey in any direction
- High reliability, low maintenance
- Easy and fast cleaning
- Economical to purchase, install and operate
- Explosion proof model is available

ไม่เกิดการปนเปื้อน พกพุน้อยกระจาย ไม่ทำลายผลิตภัณฑ์ ติดตั้งง่ายใช้พื้นที่น้อยสะดวกและต้นทุนในการบำรุงรักษาทำความสะอาดง่ายใช้งานง่าย



Conveyor Characteristic

Conveyor characteristic	Flexible Screw Conveyors	Rigid Screw Conveyors	Positive-pressure pneumatic conveyors	Vacuum pneumatic conveyors
Low cost initial	✓	✓		
Lowest energy consumption	✓			
Easy to clean	✓			
Easy to operate	✓	✓	✓	✓
Easy to maintenance	✓			
Flexibility of conveyor routing	✓			
Simplest installation	✓			
Multiple material sources			✓	✓
Multiple material distance	✓	✓	✓	✓
Short and medium distance	✓	✓	✓	✓
Long distance		✓	✓	✓
Mobile units	✓			✓
No separate of blends	✓	✓		
Low fracture of material	✓			
Heat-sensitive material	✓			✓
Contamination sensitive material	✓	✓	✓	✓
No need to use hopper				✓
Material that pack, cake or smear	✓			
Material in feed rate fluctuation			✓	✓
Chemical abrasive resistance	✓	✓		
Heat sensitive material	✓			✓
Adoptable in the limiting installation space	✓		✓	✓
No noise during operation	✓	✓		



Material

Handle free – and non-free-flowing bulk products including problematic materials and blends

Animal Feed	Flour	PVC resin
Beans	Grains	Rice
Biscuit mix	Ingredient	Salt
Cake mixes	Lactose	Seasoning
Calcium carbonate	Milk powder	Seeds
Carbon black	Monosodium glutamate(MSG)	Sodium chloride starch
Cereal	Nuts	Sugar
Chili powder	Pharmaceutical powder	Talc
Cocoa powder	Plastic pellets	Tea
Coffee	Plastic powder	Wheat flour
Cosmetic powder	Protein powder	
Creamer		
Detergent		

Standard Model

- E Model for General application
- S Model for Food and Cosmetic application
- P Model for Food and Pharmaceutical application

Tube Diameter 65,110,159,200 mm.

Capacity Up to 20 tons/hour

Bulk Bag Discharger

เครื่องปล่อยผลิตภัณฑ์จากถุงใหญ่

Dust-free loading

A sealed system that prevents the escape of dust throughout the entire discharging process, from untying of bag spouts to retying of partially empty bags to collapsing and retying of empty bags .

ถ่ายผลิตภัณฑ์โดยระบบปิด สามารถหลีกเลี่ยง ปัญหาฝุ่นฟุ้งกระจายสู่สภาพแวดล้อม

Our bulk bag unloaders or bulk bag dischargers are engineered to safety and effectively unload large bags.

The structural framework is designed for our customers specific application each discharger is equipped with the features customers need to maximize bag handling process.

เครื่องจักรมีระบบป้องกันอันตรายจากการทำงาน สามารถทำงานกับถุงขนาดใหญ่อย่างมีประสิทธิภาพ แต่ละเครื่องออกแบบตามความต้องการของลูกค้าซึ่งจะมีความแตกต่างกันบ้างตามลักษณะงาน



Raising the bottom of the bag into a Steep V shape untying, discharge, bag collapse and removal.

ดึงส่วนใต้ของถุงขึ้นเป็นรูปตัว V เพื่อการปล่อย การยุบตัวและการนำออก



Clamping eliminates dust during discharging.

การรัดปากถุงป้องกันการฟุ้งกระจาย



Bag dump station is designed to handle small bags for batching system.

จุดปล่อยผลิตภัณฑ์จากถุงเล็ก ออกแบบเพื่อใช้งานง่ายในการผลิต

Bulk Bag Filler

เครื่องบรรจุผลิตภัณฑ์ลวดถุงใหญ่

Bulk bag filler design that is simple, strong, stable and easy in operation. It is close system designed and finished to industrial, food and pharmaceutical standards

เครื่องบรรจุถุงใหญ่ออกแบบไม่ซับซ้อน ใช้งานง่าย ใช้จานจ่ายออกแบบให้เป็นระบบปิดเพื่อป้องกันการสูญเสียและการปนเปื้อน ใช้งานสำหรับมาตรฐานอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานอุตสาหกรรม อาหารเสยา



Sugar Repacking System

ระบบถ่ายบรรจุน้ำตาลโมให้จับตัวเป็นก้อน

The system is special designed for sugar discharging, lump breaking, conveying and repacking in close system.

ระบบถ่ายบรรจุน้ำตาลออกแบพิเศษมาเพื่อถ่ายน้ำตาลที่จับตัวเป็นก้อนให้เป็นน้ำตาลปกติด้วยระบบปิด

Turnkey System Solution

ออกแบบติดตั้งทั้งระบบ

- Belt conveyor
- Ribbon mixer
- FS conveyor
- Grinder
- FS conveyor
- Vibrating Sieve
- FS conveyor
- Packer
- Palletizer



Bulk Bag Conditioner

เครื่องบีบขวดถุงใหญ่

Bulk Bag Conditioners loosen bulk solid materials and shipment, enabling bulk bag dischargers to discharge the material through bag spouts.

เครื่องบีบขวดถุงใหญ่ช่วยให้อากาศที่กักเก็บที่บรรจุอยู่ในถุงใหญ่ที่ก่อมลพิษจะถูกทำให้หายหมดจนตัวเป็นก้อน ซึ่งช่วยให้ปล่อยวัสดุที่ออกจากถุงได้ง่ายขึ้น



Absolute Packaging and Automation Co., Ltd.

719 KPN Tower, 19th Fl, Zone D2, Rama 9 Rd.,
Bangkapi Huaykwang Bangkok 10310 Thailand
Tel. +662-717 1439-42
Fax +662-717 1443
www.absolutepack.co.th

